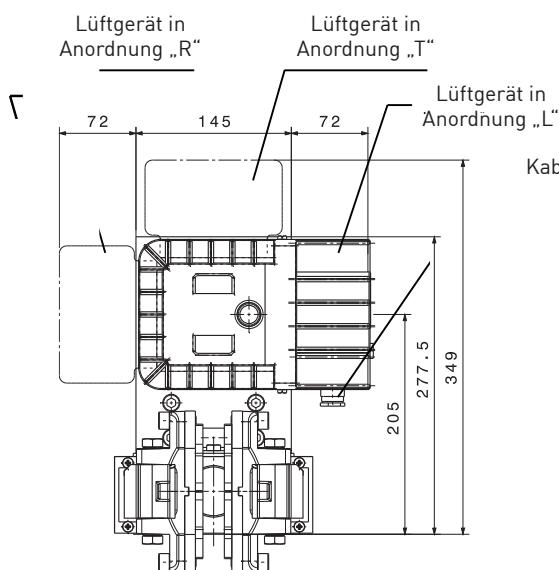
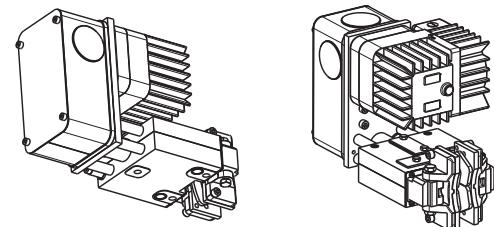
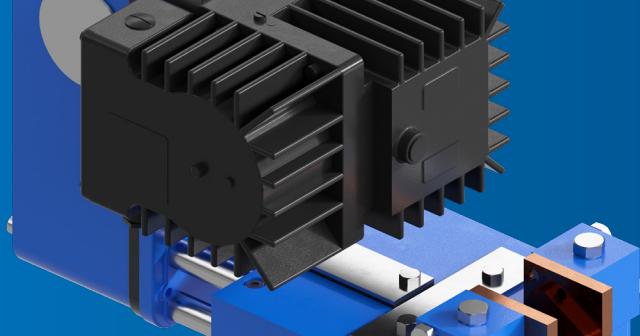


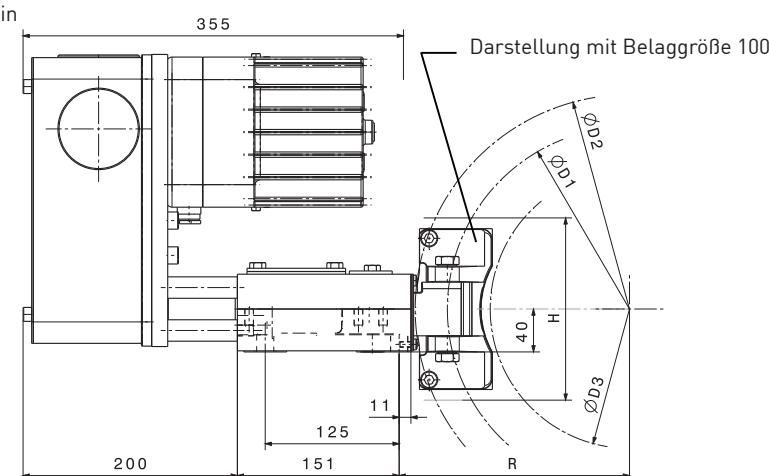
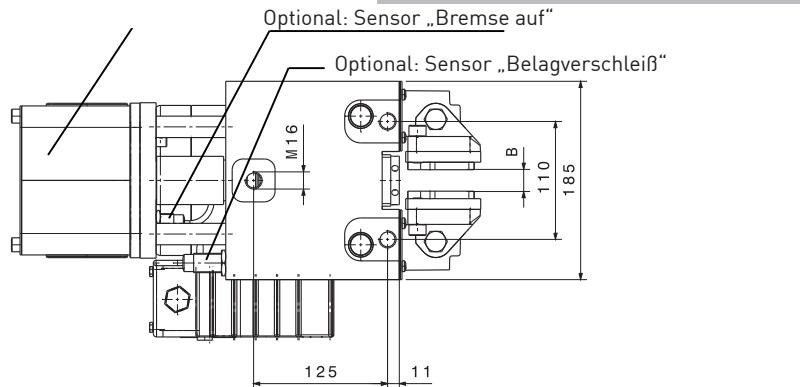
# KOMPAKT-SCHEIBENBREMSE

## CB8-E



Kabelverschraubung in Anordnung „L“

Optional: „Schutzhülle“ M 1501 320 E-DE-2015-05



### KOMPAKT-SCHEIBENBREMSE CB8-E

FAIL-SAFE,ELEKTRO-HYDRAULISCH GELÜFTET

Optionen: Handlüftung, Sensoren „auf“ und „Belagverschleiß“, Schließzeit-verzögerung  
 B = Scheibenbreite in mm, Standard = 20 mm, Optional: 12,7; 16; 25; 30  
 Ø D2 = äußerer Scheiben-Ø in mm  
 Beläge: = Größe 50 Standard: organisch (geeignet für max. Umfangsgeschwindigkeit  $v_{max} = 35m/Sek.$ )  
 = Größe 50 optional: Sinter  
 = Größe 100 Standard: Sinter (für Scheiben  $D2 \geq Ø250$ )  
 Gewicht: = 25 Kg (ohne Lüftgerät)  
 = 35 Kg (mit Lüftgerät)

### TECHNISCHE DATEN FÜR LÜFTGERÄT EDC 100/30

Motorleistung: 250 W  
 Betriebsspannung: 230, 400, 500& 690 V, 3~, 50 Hz, andere Spannungen und 60 Hz auf Anfrage  
 Elektr. Stromaufnahme: 0,45 A bei 400 V, 3~, 50 Hz  
 Ölvolume: 1,5 l  
 Schließzeit: ca. 0,25 Sek.(bei max. MBr)  
 Schalthäufigkeiten: S3 – 60 % ED, 240 c/h  
 Für Temperaturbereich: -25°C to +50°C  
 Anmerkung: andere Temperaturbereiche und Schalthäufigkeiten auf Anfrage  
 ( H\* for B > 25 mm )

von der gewählten Belaggröße abhängige Maße

CB8-E	ØD1	ØD3	R	H (H*)
-50 (mit Belag Größe 50)	ØD2 – 46	ØD2 – 110	D2 / 2 + 19,5	110 (130)
-100 (mit Belag Größe 100)	ØD2 – 60	ØD2 – 140	D2 / 2 + 15	152 (170)
Bremsmoment in Nm ( $\mu = 0,4$ ) auf Scheiben-Ø D2, einstellbar von / bis				
	Ø 200	Ø 250	Ø 315	Ø 400
CB8-E-50	80-300	110-400	140-530	180-700
CB8-E-100	n.a.	350-680	460-910	620-1220
				800-1580